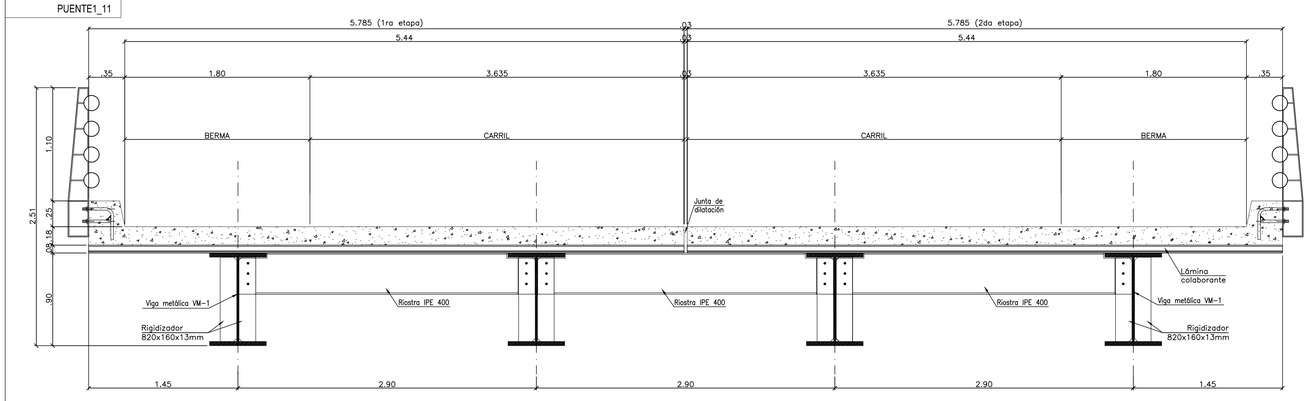
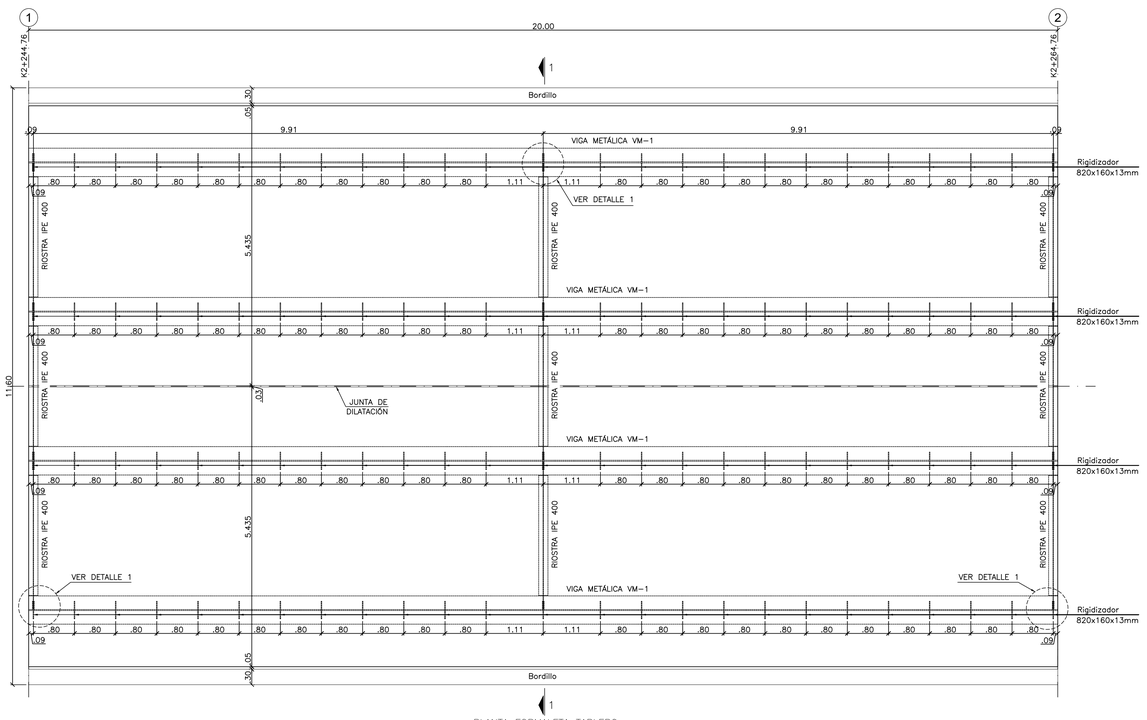
PLANO No.

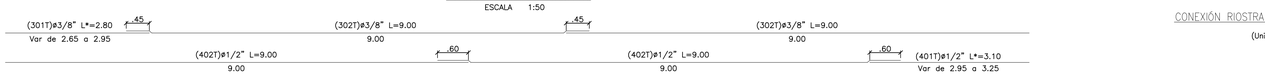
PUENTE1_11

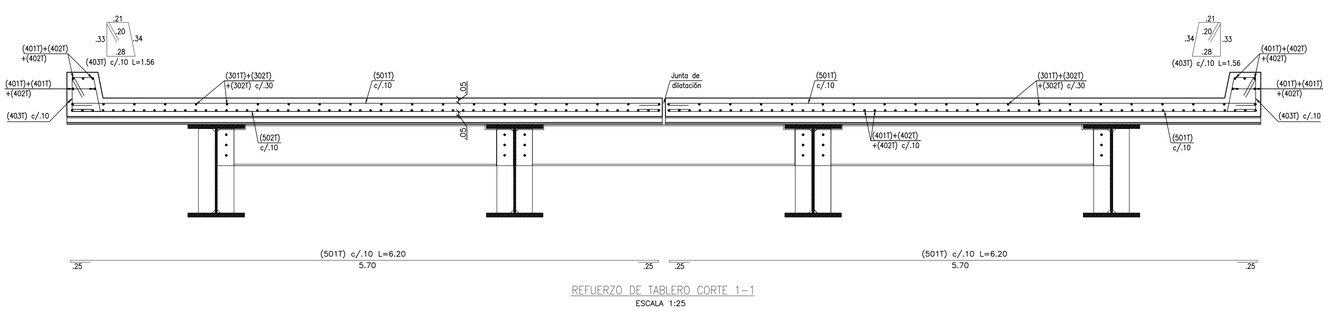


SECCION TRANSVERSAL 1-1
ESCALA 1:25

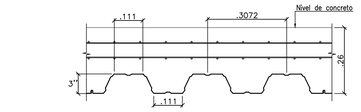


PLANTA FORMALETA TABLERO
ESCALA 1:50

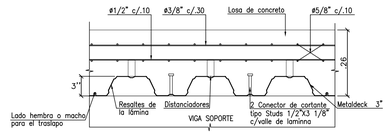




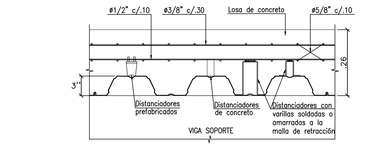
REFUERZO DE TABLERO CORTE 1-1
ESCALA 1:25



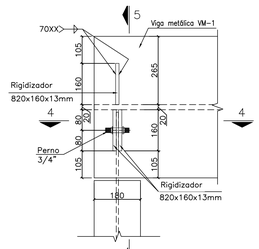
GEOMETRÍA DE LÁMINA COLABORANTE GRADO 40 DE 3" CALIBRE 16
ESCALA 1:10



DETALLE TRANSVERSAL TÍPICO DEL SISTEMA DE LOSA LAMINA COLABORANTE
ESCALA 1:10

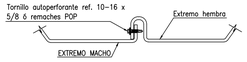


DETALLE TRANSVERSAL DE LOS DISTANCIADORES
ESCALA 1:10

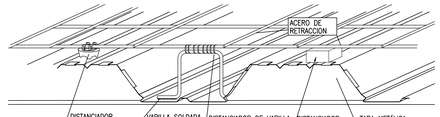


DETALLE 1 – PLANTA
CONEXIÓN RIOSTRA IPE 400 A VIGA METALICA VM-1
ESCALA 1:10
(Unidades en milimetros)

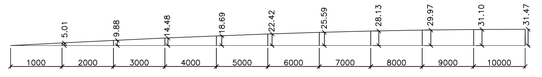
COLOCAR LAS LÁMINAS DE ACUERDO A LA FIGURA. LAS LÁMINAS INVERTIDAS REDUCEN LA CAPACIDAD DE CARGA DE LA LOSA.
ESCALA 1:10



FIJACION LATERAL DE LAMINA. LAS LAMINAS DEBEN SUJETARSE UNAS CON OTRAS EN SENTIDO LONGITUDINAL CON TORNILLOS AUTOPERFORANTES, PUNTOS Ó REMACHES POP CADA 900mm.
ESCALA 1:10



INSTALACIÓN DE LA MALLA ELECTROSOLDADA SOBRE DADOS DE CONCRETO, DISTANCIADORES PREFABRICADOS O DISTANCIADORES CON VARILLAS SOLDADAS O AMARRADAS A LA MALLA DE RETRACCIÓN.
ESCALA 1:10



NOTA: -LAS MEDIDAS VERTICALES ESTAN DADAS EN ESCALA 1/5
-MEDIDAS EN MILIMETROS

ARMADURA LONGITUDINAL CONTRA FLECHA
ESCALA 1:50

NOTAS GENERALES

1. Todos los perfiles seran en acero ASTM A-572 Grado 50, Las platinas y Y angulos en acero A-36. Tornillos SAE 1020. Arandelas ASTM F436.
2. Cada tornillo ira provisto de tuerca, arandela plana y de presión.
3. Tomense los gramiles no especificados al centro del perfil.
4. Todos los perfiles se marcaran con letra y el numero de la posición.
5. Para elementos de longitud mayor de 3.5 MTS. Estampar los dos extremos en caras alternas.
6. Soldadura E70XX; e=5mm, a menos que se indique uno diferente.
7. Limpieza SAND BLASTING, SP6 grado comercial.
8. Acabado Baranda
   Pintura electrostática poliester color gris texturizado RAL 7010 ó pintura anticorrosiva y esmalte color verde RAL 6028.
9. Baranda
   Los anclajes de la baranda deben quedar embebida en primera etapa de fundida de concreto.

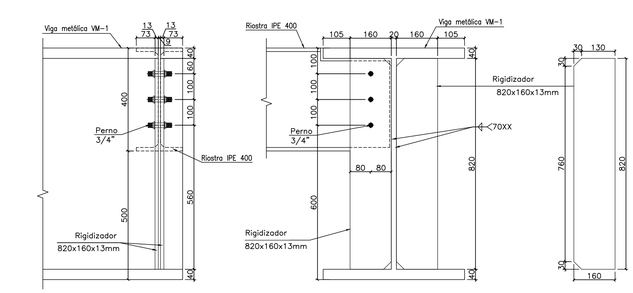
PROTECCION DE LA ESTRUCTURA CONTRA INCENDIOS

1. La estructura de acero debe tener protección contra incendio según normas NSR 10 titulo J.

NOTAS SOLDADURA:

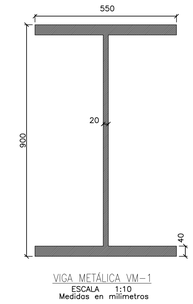
La supervisión técnica es obligatoria y se debe cumplir con los siguientes requisitos:

1. Las soldaduras de prementaje y montaje, indicadas en la localización, tipo de junta y tamaño en los planos de construcción, cumpliran todos los requisitos de diseño de procedimientos, calificación, fabricación, montaje e inspección contenidos en la ultimo edición del código de soldadura de edificios, "Structural Welding Code-Steel" ANSI/ AWS D1.1 y NSR 10 Capítulo F2.
2. Para el caso que sea aplicado el proceso de arco metálico con electrodo revestido (smaw), deberá utilizarse el electrodo AWS E 7080
3. El veinte por ciento del total de las soldaduras será inspeccionado por métodos que sean aplicables, a elección del interventor de acuerdo con los criterios de admisibilidad, los defectos serán reparados y la junta reinspeccionada por el mismo método usado originalmente.
4. Los procedimientos específicos de soldadura serán diseñados por el contratista, de procedimientos de soldadura precalificados, que cumplan todos los requisitos del código, precalificación de WPS y no lo eximirán de la presentación para la aprobación de los respectivos procedimientos ante la interventoría.
5. Se admitirá el uso de proceso de soldadura por arco métalico con protección gaseosa tipo MIG AWS 518 conforme a todos los requisitos del código.
6. Todos los soldadores, operarios de soldadura o punteadores deberán, estar calificados de acuerdo a los requisitos del código antes del inicio de las soldaduras.
7. Todas las soldaduras serán sometidas al juicio de evaluación de los defectos superficiales y de las discontinuidades internas de acuerdo con los criterios de aceptación de la parte c, criterios de aceptación del Capítulo 6 del Código.
8. Para soldadura de platinas y vigas con espesores mayores o iguales a 3/4" precalentar los elementos a soldar.

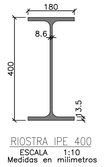


CORTE 4-4
CONEXIÓN RIOSTRA IPE 400 A VIGA METALICA VM-1
(Unidades en milimetros)

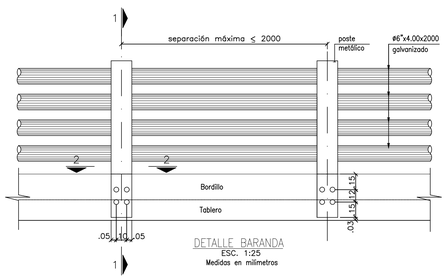
CORTE 5-5
CONEXIÓN RIOSTRA IPE 400 A VIGA METALICA VM-1
(Unidades en milimetros)



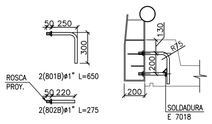
VIGA METÁLICA VM-1
ESCALA 1:10
Medidas en milimetros

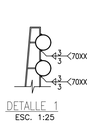


RIOSTRA IPE 400
ESCALA 1:10
Medidas en milimetros

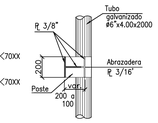


DETALLE BARANDA
ESC. 1:25
Medidas en milimetros

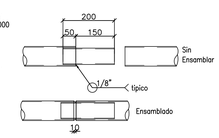




DETALLE 1
ESC. 1:25

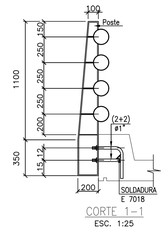


CORTE 2-2
ESC. 1:25

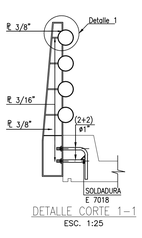


DETALLE ENSAMBLE TUBOS
ESC. 1:25

NOTAS:
-Junta de expansión.
-El ensamble de tubos se debe hacer máximo cada 12.00 mts.
-Medidas en milimetros



CORTE 1-1
ESC. 1:25



DETALLE CORTE 1-1
ESC. 1:25

NOTAS:

1. Todas las medidas están dadas en metros a menos que se indique otra unidad.
2. Las cantidades deben ser revisadas por obra para el pedido del refuerzo.
3. Ver notas generales y especificaciones en el plano N°1.

INSTITUTO NACIONAL DE VIAS

REPUBLICA DE COLOMBIA

JAM INGENIERÍA Y MEDIO AMBIENTE SAS

PROCESÓ: ING. SILVIA CRISTINA ALVAREZ ALVAREZ Mat. No. 25202-81474 CND

REVISÓ: Ing. CARLOS FERNANDO ANGEL PEREA Matrícula No.: 25202-116686 CND

APROBÓ: GUSTAVO ADOLFO CORRALES HENAO Mat. No. 17202 - 086000 CND

APROBÓ: Ing. MAURICIO HERNAN CAMARGO CHÁVEZ Mat. No. 25202-33581 CND.

APROBÓ: INTERVENTORIA :

CONSORCIO INTERVENTORIA DISEÑOS CCMP2071

MODIFICACIONES

I			
II			
III			
IV			
V			

REFERENCIA: CONTRATO 2751 DE 2019

PROYECTO: ESTUDIOS Y DISEÑOS DE LA CONEXIÓN INTERMODAL SAN JOSÉ DEL GUAVIARE – EL RETORNO – CALAMAR – MITÚ, MODULO 1 TRAMO CARRETERO EL RETORNO – CALAMAR.

TITULO: PUENTE 1 ESTRIBO, CAISSON, PLACA DE ACCESO FORMALETA, REFUERZO

ESCALA: INDICADAS

FECHA: Marzo de 2021

ARCHIVO: 602-EST-(01-03)-P1-LOC.dwg

PLANO 3 DE 4